

**ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ, ТИП 52
МОДИФИКАЦИЯ А52.100**

**П А С П О Р Т №
499004/02/21.1**

1. Общие сведения

- 1.1. Термометр предназначен для измерения температуры в различных областях техники.
- 1.2. Биметаллический термометр тип 52, модификация А52.100 выпускают по документации фирмы-изготовителя ТУ ТМ 52.01.
- 1.3. Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под №71055-18 (Свидетельство об утверждении типа средств измерений № 69745/69746/69747 от 18.05.2018 г.).
- 1.4. Изготовитель: фирма "ВИКА Александр Виганд SE и Ко. КГ", Германия.

2. Основные технические данные и характеристики

- 2.1. Диапазон показаний: 0...+120°C
- 2.2. Класс точности: 1 по EN 13190
- 2.3. Присоединение: осевое, ВФ I гладкий шток, длина штока L1=100x8мм
- 2.4. Допустимое экпл. давление: с защитной гильзой из латуни - 6 бар с защитной гильзой из стали - 25 бар
- 2.5. Номинальный размер, мм: 100
- 2.6. Класс защиты: IP 43 по EN 60 529/IEC 529
- 2.7. Масса, кг: 0,15

3. Комплектность

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Прибор	1	Партия термометров, поставляемых на один
2. Паспорт	1	адрес, комплектуется одним паспортом.

4. Свидетельство о приемке

- 4.1. Прибор соответствует требованиям EN 13190, ТУ ТМ 52.01 и признан годным к эксплуатации. Контроль качества изготовления по ИСО 9001.

Отметка торгующей организации: _____

04.02.2021

5. Гарантийные обязательства

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие термометра требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
- 5.2. Гарантийный срок эксплуатации термометра - 24 месяца со дня отгрузки потребителю.

6. Максимально допустимая погрешность в °С по EN 13190¹⁾

Диапазон показаний [°С]	Диапазон измерений [°С]	Допустимая погрешность ²⁾ [°С]	
		Класс 1	Класс 2 ³⁾
-20...+40	-10...+30	1.0	2.0
-20...+60	-10...+50		
-30...+50	-20...+40		
-40...+40	-30...+30	1.0	2.0
-40...+60	-30...+50		
0...+60	+10...+50		
0...+80	+10...+70	1.0	2.0
0...+100	+10...+90		
0...+120	+20...+100		
0...+160	+20...+140	2.0	4.0
0...+200	+20...+180		
0...+250	+30...+220		
0...+300	+30...+270	2.5	5.0
0...+350	+50...+300		
0...+400	+50...+350		
0...+500	+50...+450	5.0	10.0
0...+600	+100...+500		

¹⁾ применимо для биметаллических термометров WIKA

²⁾ погрешность соблюдается только в диапазоне измерений прибора

³⁾ класс прибора, обозначенный на циферблате, выражается не процентуально

ВНИМАНИЕ: В соответствие с Российским законодательством класс прибора может указываться или на циферблате прибора или в сопроводительной документации. Сохраняйте паспорт на прибор. Данный документ описывает нормативно-технические характеристики и необходим при выполнении процедур первичной и последующих поверок. Термометры перед поверкой необходимо выдерживать при температуре (20±2,0 °С) не менее 24 ч.